

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 42 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

样品来源: 工作场所空气采集样

检测类别: 评价检测

检测项目: 二氧化碳

危害因素名称: 二氧化碳

样品性状: /

样品状态: /

采样日期: 2021 年 10 月 8 日

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

采样及检测依据: 工作场所空气有毒物质测定 第 37 部分: 一氧化碳和二氧化碳 GBZ/T

300.37-2017 (4)

采样仪器名称及型号: /

检测仪器名称、型号及编号: 二氧化碳分析仪/GXH-3010E/ZT-XJ-24

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果(mg/m ³)
C1008-8-4	气保焊区	07:38	2744
C1008-8-5		10:04	3293
C1008-8-6		13:42	2927
C1008-9-4	气保焊区	07:59	2561
C1008-9-5		10:24	3476
C1008-9-6		13:58	2927
C1008-10-4	气保焊区	08:16	2744
C1008-10-5		10:48	2012
C1008-10-6		14:22	2378
C1008-11-4	机械手焊区	08:42	2744
C1008-11-5		11:11	2561
C1008-11-6		14:42	2744
C1008-12-4	机械手焊区	08:49	2744
C1008-12-5		11:18	2561
C1008-12-6		14:49	2195
C1008-13-4	机械手焊区	08:59	3293
C1008-13-5		12:33	2195
C1008-13-6		15:05	2378

检测结果= (仪器读数均值*44/24.05) *10000

(以下空白)

检验检测专用章

检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202100006

第 43 页 / 共 85 页

用人单位：宁波如意股份有限公司

联系地址：浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：评价检测

检测项目：二氧化碳

危害因素名称：二氧化碳

样品性状：/

样品状态：/

采样日期：2021 年 10 月 9 日

检测日期：2021 年 10 月 9 日

采样及检测依据：工作场所空气有毒物质测定 第 37 部分：一氧化碳和二氧化碳 GBZ/T

300.37-2017 (4)

采样仪器名称及型号：/

检测仪器名称、型号及编号：二氧化碳分析仪/GXH-3010E/ZT-XJ-24

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果(mg/m ³)
C1009-8-4	气保焊区	07:41	2744
C1009-8-5		10:10	2927
C1009-8-6		13:35	3110
C1009-9-4	气保焊区	08:06	2927
C1009-9-5		10:20	2927
C1009-9-6		14:02	3293
C1009-10-4	气保焊区	08:24	2927
C1009-10-5		10:52	3293
C1009-10-6		14:27	2927
C1009-11-4	机械手焊区	08:36	2378
C1009-11-5		11:15	2378
C1009-11-6		14:38	2744
C1009-12-4	机械手焊区	08:53	2927
C1009-12-5		11:14	2561
C1009-12-6		14:44	2561
C1009-13-4	机械手焊区	09:04	2744
C1009-13-5		12:30	2744
C1009-13-6		15:09	2927

检测结果= (仪器读数均值*44/24.05) * 10000

(以下空白)

检验检测专用章

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 44 页 / 共 85 页

用入单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

样品来源: 工作场所空气采集样

检测项目: 二氧化碳

危害因素名称: 二氧化碳

检测类别: 评价检测

样品性状: /

样品状态: /

采样日期: 2021 年 10 月 11 日

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

采样及检测依据: 工作场所空气有毒物质测定 第 37 部分: 一氧化碳和二氧化碳 GBZ/T

300.37-2017 (4)

采样仪器名称及型号: /

检测仪器名称、型号及编号: 二氧化碳分析仪/GXH-3010E/ZT-XJ-24

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果(mg/m ³)
C1011-8-4	气焊区	07:40	3293
C1011-8-5		10:07	3110
C1011-8-6		13:38	2927
C1011-9-4	气焊区	08:02	2927
C1011-9-5		10:22	3110
C1011-9-6		14:00	3110
C1011-10-4	气焊区	08:19	2927
C1011-10-5		10:50	2744
C1011-10-6		14:25	2927
C1011-11-4	机械手焊区	08:38	2561
C1011-11-5		11:13	2378
C1011-11-6		14:40	2744
C1011-12-4	机械手焊区	08:51	2927
C1011-12-5		11:16	2561
C1011-12-6		14:47	2744
C1011-13-4	机械手焊区	09:02	2561
C1011-13-5		12:31	2744
C1011-13-6		15:06	2561

检测结果 = (仪器读数均值 * 44/24.05) * 10000

(以下空白)

检验检测专用章

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 45 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-1-1	钣金车间打磨工位	07:59	84.9	86.1	85.6	85.5
Z1008-1-2		10:42	86.2	85.2	84.8	85.4
Z1008-1-3		14:25	86.3	85.2	86.5	86.0
Z1008-2-1	等离子车间等离子切割 机	07:52	84.2	85.1	85.7	85.0
Z1008-2-2		10:36	83.9	85.4	85.2	84.8
Z1008-2-3		14:18	84.3	83.8	85.3	84.5
Z1008-3-1	等离子车间火焰切割机	07:55	81.8	82.8	82.7	82.4
Z1008-3-2		10:38	83.0	82.2	82.4	82.5
Z1008-3-3		14:21	82.5	83.3	83.9	83.2
Z1008-4-1	等离子车间激光切割机	07:57	80.4	80.7	81.0	80.7
Z1008-4-2		10:40	80.9	80.5	81.3	80.9
Z1008-4-3		14:23	80.5	81.3	81.5	81.1
Z1008-5-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:42	84.5	84.1	84.7	84.4
Z1008-5-2		10:31	85.1	85.6	85.8	85.5
Z1008-5-3		13:59	85.6	84.6	85.3	85.2
Z1008-6-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:46	86.3	85.6	85.6	85.8
Z1008-6-2		10:35	87.9	88.7	88.2	88.3
Z1008-6-3		14:03	85.5	86.1	85.6	85.7
Z1008-7-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:50	83.4	83.6	84.1	83.7
Z1008-7-2		10:40	84.6	84.9	84.7	84.7
Z1008-7-3		14:07	84.1	83.3	83.3	83.6
Z1008-8-1	电焊车间 1# 气保焊区	08:17	83.1	82.8	83.4	83.1
Z1008-8-2		11:07	84.9	84.7	84.1	84.6
Z1008-8-3		14:32	85.5	85.8	85.5	85.6
Z1008-9-1	电焊车间 1# 气保焊区	08:14	87.1	85.7	86.9	86.3
Z1008-9-2		11:03	87.0	86.1	86.6	86.6
Z1008-9-3		14:28	87.9	88.2	87.4	87.8

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 46 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-10-1	电焊车间 1#气保焊区	08:10	83.7	83.0	82.8	83.2
Z1008-10-2		10:59	81.9	82.1	83.3	82.4
Z1008-10-3		14:25	83.7	83.9	83.9	83.8
Z1008-11-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:25	85.0	84.8	84.5	84.8
Z1008-11-2		11:16	83.0	83.4	82.7	85.0
Z1008-11-3		14:38	85.3	84.8	84.7	84.9
Z1008-12-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:07	86.7	85.6	86.3	86.2
Z1008-12-2		10:56	86.2	87.0	86.0	86.4
Z1008-12-3		14:21	84.9	85.2	85.3	85.1
Z1008-13-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:21	85.9	86.4	86.7	86.3
Z1008-13-2		11:12	85.5	85.2	84.9	85.2
Z1008-13-3		14:35	84.7	84.4	85.0	84.7
Z1008-14-1	抛丸区抛丸机 1	07:55	97.5	98.4	98.2	98.0
Z1008-14-2		10:44	95.6	96.3	96.3	96.1
Z1008-14-3		14:11	95.6	96.1	96.0	95.9
Z1008-15-1	抛丸区抛丸机 2 上料区	07:58	93.4	93.0	92.6	93.0
Z1008-15-2		10:48	91.8	92.5	92.1	92.1
Z1008-15-3		14:14	92.0	91.9	92.2	92.0
Z1008-16-1	抛丸区抛丸机 2 下料区	08:02	86.9	86.8	86.8	86.8
Z1008-16-2		10:52	87.7	88.4	88.1	87.8
Z1008-16-3		14:18	88.0	88.5	87.7	88.1
Z1008-17-1	金工车间砂轮间	09:20	87.3	86.5	86.5	86.8
Z1008-17-2		13:00	85.9	86.6	87.0	86.5
Z1008-17-3		15:45	86.0	87.4	86.5	86.6
Z1008-18-1	金工车间数控线切割机	08:37	78.0	78.3	78.8	78.4
Z1008-18-2		11:28	79.2	78.6	78.9	78.9
Z1008-18-3		14:49	77.3	78.5	76.8	77.5

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 47 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-19-1	金工车间磨床	08:33	79.3	79.1	77.8	78.7
Z1008-19-2		11:25	78.5	78.8	78.0	78.7
Z1008-19-3		14:46	77.1	78.3	77.8	77.7
Z1008-20-1		08:59	83.7	83.5	82.9	83.4
Z1008-20-2	金工车间立加	12:41	79.7	80.5	80.6	80.3
Z1008-20-3		15:04	82.2	81.2	82.8	82.1
Z1008-21-1		08:41	81.1	80.4	81.0	80.8
Z1008-21-2	金工车间立钻	11:30	80.3	80.0	79.7	80.0
Z1008-21-3		14:51	78.9	80.2	80.2	79.8
Z1008-22-1		08:45	80.1	79.9	79.8	79.9
Z1008-22-2	金工车间普车	12:30	80.5	80.0	79.3	79.9
Z1008-22-3		15:54	80.1	79.6	80.3	80.0
Z1008-23-1		08:49	80.4	81.3	81.8	81.2
Z1008-23-2	金工车间数车	12:33	80.6	81.3	81.9	81.3
Z1008-23-3		14:56	79.9	80.4	81.6	80.6
Z1008-24-1		08:53	82.5	84.0	83.1	83.2
Z1008-24-2	金工车间大立铣	12:36	84.6	82.9	84.2	83.9
Z1008-24-3		14:59	84.9	84.7	84.8	84.8
Z1008-27-1		08:10	84.5	84.2	84.4	84.4
Z1008-27-2	喷涂车间挂件区	10:52	84.5	85.1	85.0	84.9
Z1008-27-3		14:39	83.7	84.1	83.5	83.8
Z1008-28-1		08:50	95.9	95.7	95.1	95.6
Z1008-28-2	千斤顶车间清洗工位	12:32	94.3	93.7	92.9	93.6
Z1008-28-3		15:18	95.5	94.2	95.2	95.0
Z1008-29-1		08:53	95.0	94.1	94.6	94.6
Z1008-29-2	千斤顶车间清洗工位	12:35	92.5	92.6	91.9	92.3
Z1008-29-3		15:20	95.8	94.4	94.7	95.0

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 48 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-30-1	千斤顶车间清洗工位	08:48	93.8	93.7	93.1	93.5
Z1008-30-2		12:30	98.7	98.4	97.7	98.3
Z1008-30-3		15:15	96.1	95.4	95.3	95.6
Z1008-31-1		08:46	83.5	85.1	85.3	84.6
Z1008-31-2	千斤顶车间清洗工位	11:29	83.0	84.5	83.8	83.8
Z1008-31-3		15:13	86.5	86.3	85.7	86.2
Z1008-32-1		09:05	90.3	89.7	89.8	89.9
Z1008-32-2	千斤顶喷涂区取构件点	12:46	90.9	91.5	90.9	91.1
Z1008-32-3		15:32	90.2	90.5	90.1	90.3
Z1008-34-1	千斤顶喷涂区挂、下件区	09:02	78.5	79.1	78.7	78.8
Z1008-34-2		12:43	77.7	78.0	78.2	78.0
Z1008-34-3		15:29	78.9	78.6	78.9	78.8
Z1008-35-1	拉紧器包装车间包装区	09:28	69.7	70.0	69.6	69.8
Z1008-35-2		13:08	70.5	71.2	71.5	71.1
Z1008-35-3		15:53	69.4	68.7	69.2	69.1
Z1008-36-1	机修车间工作台	09:34	67.8	68.3	68.0	68.0
Z1008-36-2		13:14	68.6	68.2	68.3	68.4
Z1008-36-3		15:59	68.9	68.1	68.4	68.5
Z1008-37-1	拉紧器车间锯床区	09:39	80.8	80.6	80.9	80.8
Z1008-37-2		13:20	80.0	79.5	79.7	79.7
Z1008-37-3		16:05	80.6	80.9	80.6	80.7
Z1008-38-1	拉紧器车间立钻区	09:42	77.6	77.8	77.6	77.7
Z1008-38-2		13:24	80.1	80.0	80.0	80.0
Z1008-38-3		16:08	78.2	77.5	77.7	77.8
Z1008-39-1	拉紧器车间冲床区	09:51	85.9	86.5	86.2	86.2
Z1008-39-2		13:33	86.4	86.2	85.6	86.1
Z1008-39-3		16:15	86.0	87.3	87.0	86.8

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 49 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量
检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-40-1	拉紧器车间抛丸机区	09:48	87.4	87.5	86.5	87.1
Z1008-40-2		13:30	87.7	86.6	86.9	86.8
Z1008-40-3		16:12	84.6	85.5	85.2	85.1
Z1008-41-1		09:45	81.6	82.1	82.5	82.1
Z1008-41-2	拉紧器车间碰焊区	13:27	80.9	82.9	83.5	83.1
Z1008-41-3		16:10	82.9	82.6	83.0	82.8
Z1008-43-1		09:52	78.7	78.6	78.6	78.7
Z1008-43-2	叉车、电动车喷涂区 1F 刮腻子台	13:27	79.1	78.7	78.8	78.9
Z1008-43-3		15:53	79.2	79.2	78.5	79.0
Z1008-44-1	叉车、电动车喷涂区 1F 打磨点	09:45	77.5	77.2	77.3	77.3
Z1008-44-2		13:20	79.4	79.2	79.0	79.2
Z1008-44-3		15:46	78.6	79.0	78.8	78.8
Z1008-45-1	叉车、电动车喷涂区 1F 打磨点	09:48	82.3	82.7	81.6	82.2
Z1008-45-2		13:23	81.6	81.5	82.1	81.7
Z1008-45-3		15:49	80.6	81.2	81.3	81.0
Z1008-46-1	1F 喷涂间	09:42	79.2	80.5	79.7	79.8
Z1008-46-2		13:17	80.3	80.0	80.5	80.3
Z1008-46-3		15:44	79.7	79.9	79.7	79.8
Z1008-48-1	2F 挂、下件区	10:00	87.2	87.5	87.5	87.4
Z1008-48-2		13:35	87.5	87.0	87.3	87.3
Z1008-48-3		16:02	87.2	87.5	86.8	87.2
Z1008-49-1		10:10	87.1	87.3	86.8	87.1
Z1008-49-2	叉车、电动车喷涂区 2F 组装区	13:41	87.6	86.9	86.7	87.1
Z1008-49-3		16:11	87.1	87.1	87.3	87.1
Z1008-50-1		08:29	97.5	97.0	97.3	97.3
Z1008-50-2	装配车间连杆装配区	11:10	97.6	97.9	97.4	97.6
Z1008-50-3		14:57	93.9	93.9	93.4	93.7

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 50 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量
检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声 (稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-51-1	装配车间流水线装配区	08:25	95.7	94.9	95.1	95.2
Z1008-51-2		11:06	82.0	81.5	81.5	81.7
Z1008-51-3		14:53	91.6	91.0	91.9	91.5
Z1008-52-1		08:37	81.8	82.2	82.6	82.2
Z1008-52-2	装配车间大轮装配区	11:19	82.1	82.0	82.3	82.1
Z1008-52-3		15:04	80.7	79.8	80.5	80.3
Z1008-53-1		08:33	79.0	78.8	78.5	78.8
Z1008-53-2	模具制作间工作台	11:15	78.7	79.4	78.4	78.8
Z1008-53-3		15:00	81.0	80.9	81.7	81.2
Z1008-54-1	钢材库卧式带锯床	09:33	97.9	98.2	97.5	97.9
Z1008-54-2		13:09	97.2	98.2	97.5	97.6
Z1008-54-3		15:35	92.2	92.8	92.5	92.5
Z1008-55-1	钢材库卧式带锯床	09:29	97.9	97.7	98.4	98.0
Z1008-55-2		13:05	97.6	97.3	97.9	97.6
Z1008-55-3		15:30	97.7	97.2	97.8	97.6
Z1008-56-1	钢材库卧式带锯床	09:31	90.1	89.3	90.1	89.8
Z1008-56-2		13:07	88.1	87.6	88.7	88.1
Z1008-56-3		15:33	90.7	91.1	90.5	90.8
Z1008-57-1	钣金车间机床区	09:25	81.4	81.2	81.8	81.5
Z1008-57-2		13:03	79.0	79.1	80.2	79.4
Z1008-57-3		15:27	78.3	78.1	79.0	78.5
Z1008-58-1	钣金车间机床区	09:20	77.6	78.9	78.1	78.2
Z1008-58-2		13:00	79.1	79.5	78.4	79.0
Z1008-58-3		15:24	77.5	78.2	77.2	77.6
Z1008-59-1	钣金车间机床区	09:16	79.9	80.5	80.8	80.4
Z1008-59-2		12:57	82.5	82.2	82.3	82.3
Z1008-59-3		15:21	82.0	81.4	81.1	81.5

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 51 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-60-1	钣金车间机床区	09:12	83.3	82.9	83.7	83.3
Z1008-60-2		12:53	84.0	84.2	84.9	84.4
Z1008-60-3		15:17	81.3	81.8	81.0	81.4
Z1008-61-1	钣金车间机床区	09:07	81.2	80.7	81.4	81.1
Z1008-61-2		12:49	81.9	81.5	82.5	82.0
Z1008-61-3		15:13	81.3	81.7	80.9	81.3
Z1008-62-1	叉车车间装配区	07:38	68.2	68.1	67.4	67.9
Z1008-62-2		10:00	68.2	67.5	68.6	68.1
Z1008-62-3		14:04	68.5	68.9	67.8	68.4
Z1008-63-1	叉车车间装配区	07:41	69.5	69.0	69.7	69.4
Z1008-63-2		10:25	69.6	69.0	70.0	69.5
Z1008-63-3		14:07	69.0	68.8	68.8	68.9
Z1008-64-1	叉车车间装配区	07:33	65.0	64.7	64.9	64.9
Z1008-64-2		10:17	65.0	64.3	65.1	64.8
Z1008-64-3		14:00	64.2	64.0	63.8	64.0
Z1008-65-1	金工中转库打磨间	09:10	82.5	82.5	82.2	82.4
Z1008-65-2		12:50	80.9	80.7	80.5	80.7
Z1008-65-3		15:36	80.5	81.4	80.8	80.9
Z1008-66-1	千斤顶车间千斤顶组装区	08:57	94.0	94.4	94.0	94.1
Z1008-66-2		12:39	94.9	95.0	95.5	95.1
Z1008-66-3		15:24	91.8	92.3	92.9	92.3
Z1008-68-1	空压机房空压机	10:06	78.5	78.2	78.5	78.4
Z1008-68-2		13:48	78.4	78.4	78.7	78.4
Z1008-68-3		16:28	79.0	78.6	78.9	78.8
Z1008-69-1	木加工车间木加工区	07:43	88.9	89.3	87.5	88.6
Z1008-69-2		10:27	98.5	87.5	88.9	88.3
Z1008-69-3		14:10	87.9	87.6	87.5	87.7

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 52 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174、个人噪声仪 HSS5628B/XJ-04

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1008-70-1	装配工车间 2F 堆高车装配区	10:15	78.6	77.7	77.4	77.9
Z1008-70-2		13:45	79.6	79.6	80.2	79.8
Z1008-70-3		16:16	79.7	79.9	78.2	79.3
Z1008-71-1		10:18	78.3	77.4	78.8	78.2
Z1008-71-2	装配工车间 2F 堆高车装配区	13:47	78.9	78.3	79.8	79.0
Z1008-71-3		16:20	79.3	79.7	78.6	79.2
Z1008-72-1	装配工车间 2F 平台车装配区	10:21	84.1	84.1	83.1	83.8
Z1008-72-2		13:50	82.1	83.2	83.0	82.8
Z1008-72-3		16:24	84.0	83.5	83.5	83.7
Z1008-73-1		10:24	83.4	83.2	83.9	83.5
Z1008-73-2	装配工车间工作 2F 平台车装配区	13:53	83.5	82.3	82.8	82.9
Z1008-73-3		16:27	82.9	83.7	83.1	83.2
Z1008-74-1	喷漆车间挂、下件区	08:13	83.5	84.1	84.5	84.0
Z1008-74-2		10:55	85.5	85.3	85.1	85.3
Z1008-74-3		14:42	84.5	84.5	83.5	84.2
Z1008-25-1		07:30-16:30	-	-	-	84.7
Z1008-26-1	喷漆车间王某某	07:30-16:30	-	-	-	85.0
Z1008-33-1	千斤顶喷漆区孙某某	07:30-16:30	-	-	-	90.5
Z1008-47-1	2F 喷漆区补喷作业点杨某某	07:30-16:30	-	-	-	87.3

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 53 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量
检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-1-1	钣金车间打磨工位	07:57	84.5	85.6	84.9	85.0
Z1009-1-2		10:40	86.5	85.5	85.1	85.7
Z1009-1-3		14:23	86.1	85.4	85.8	85.8
Z1009-2-1		07:50	84.3	84.9	85.2	84.8
Z1009-2-2	等离子车间等离子切割 机	10:34	84.1	85.3	84.8	84.7
Z1009-2-3		14:16	84.6	84.2	85.1	84.6
Z1009-3-1		07:53	82.1	83.1	82.8	82.7
Z1009-3-2	等离子车间火焰切割机	10:36	82.9	82.7	83.5	83.0
Z1009-3-3		14:19	82.3	83.5	82.6	82.8
Z1009-4-1	等离子车间激光切割机	07:55	80.8	81.5	81.7	81.3
Z1009-4-2		10:38	81.3	80.7	81.5	81.2
Z1009-4-3		14:21	80.1	80.9	81.4	80.8
Z1009-5-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:40	84.3	85.2	85.7	85.1
Z1009-5-2		10:29	84.8	85.1	83.9	84.6
Z1009-5-3		13:57	84.2	84.5	85.3	84.7
Z1009-6-1		07:44	86.9	86.1	85.4	86.1
Z1009-6-2	电焊车间 2# 气保焊区	10:33	85.8	86.2	85.9	86.0
Z1009-6-3		14:01	86.3	86.7	87.4	86.8
Z1009-7-1		07:48	83.5	84.2	83.9	83.9
Z1009-7-2	电焊车间 2# 气保焊区	10:38	84.7	85.1	84.3	84.7
Z1009-7-3		14:05	83.9	83.2	83.5	83.5
Z1009-8-1		08:15	84.2	84.5	84.9	84.5
Z1009-8-2	电焊车间 1# 气保焊区	11:05	83.7	84.1	84.6	84.1
Z1009-8-3		14:30	83.3	84.2	83.5	83.7
Z1009-9-1		08:12	87.4	88.5	87.8	87.9
Z1009-9-2	电焊车间 1# 气保焊区	11:01	88.1	87.4	87.6	87.7
Z1009-9-3		14:26	86.9	87.3	87.8	87.3

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 54 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声 (稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-10-1	电焊车间 1#气保焊区	08:08	82.7	83.1	83.5	83.1
Z1009-10-2		10:57	83.2	82.5	83.8	83.2
Z1009-10-3		14:23	82.4	82.9	83.4	82.9
Z1009-11-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:23	85.6	84.7	85.2	85.2
Z1009-11-2		11:14	85.1	85.6	86.3	85.7
Z1009-11-3		14:36	84.3	85.4	84.8	84.8
Z1009-12-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:05	86.9	87.3	86.5	86.9
Z1009-12-2		10:54	86.1	87.8	86.6	86.8
Z1009-12-3		14:19	85.7	86.3	87.1	86.4
Z1009-13-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:19	85.3	85.1	85.7	85.4
Z1009-13-2		11:13	84.7	84.9	85.3	85.0
Z1009-13-3		14:34	84.3	84.6	84.0	84.3
Z1009-14-1	抛丸区抛丸机 1	07:53	97.1	96.3	96.5	96.6
Z1009-14-2		10:42	96.4	96.8	95.3	96.2
Z1009-14-3		14:09	96.8	95.7	95.4	96.0
Z1009-15-1	抛丸区抛丸机 2 上料区	07:56	92.7	93.1	91.4	92.4
Z1009-15-2		10:49	91.4	92.6	92.8	92.3
Z1009-15-3		14:13	92.5	91.4	91.7	91.9
Z1009-16-1	抛丸区抛丸机 2 下料区	08:01	87.9	87.5	88.2	87.9
Z1009-16-2		10:51	87.1	87.9	88.3	87.8
Z1009-16-3		14:18	88.3	88.8	88.0	88.4
Z1009-17-1	金工车间砂轮间	09:18	86.8	87.3	87.6	87.2
Z1009-17-2		12:59	87.5	86.8	86.5	86.9
Z1009-17-3		15:44	87.8	86.4	87.1	87.1
Z1009-18-1	金工车间数控线切割机	08:35	80.1	79.7	79.1	79.6
Z1009-18-2		11:26	78.4	79.8	80.4	79.5
Z1009-18-3		14:47	79.6	78.3	77.6	78.5

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 55 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-19-1	金工车间磨床	08:31	78.7	79.3	78.1	78.7
Z1009-19-2		11:23	77.4	77.6	78.9	78.0
Z1009-19-3		14:44	77.9	77.1	76.4	77.1
Z1009-20-1		08:57	83.1	84.3	82.5	83.3
Z1009-20-2	金工车间立加	12:39	82.4	82.8	83.7	83.0
Z1009-20-3		15:03	81.5	82.3	81.9	81.9
Z1009-21-1		08:40	80.4	80.9	79.4	80.2
Z1009-21-2	金工车间立钻	11:28	81.3	80.6	81.7	81.2
Z1009-21-3		14:49	80.8	81.3	81.5	81.2
Z1009-22-1		08:44	80.7	81.1	81.4	81.1
Z1009-22-2	金工车间普车	12:31	81.1	80.4	80.7	80.7
Z1009-22-3		14:52	80.4	80.9	81.6	81.0
Z1009-23-1	金工车间数车	08:47	79.1	79.3	80.4	79.6
Z1009-23-2		12:34	79.8	78.4	78.1	78.8
Z1009-23-3		14:54	80.2	79.7	80.1	80.0
Z1009-24-1	金工车间大立铣	08:52	83.1	83.5	83.9	83.5
Z1009-24-2		12:38	84.7	84.9	84.2	84.6
Z1009-24-3		14:58	83.5	83.7	84.0	83.7
Z1009-27-1		08:09	84.1	84.7	85.1	84.6
Z1009-27-2	喷涂车间挂件区	10:51	85.2	85.5	84.2	85.0
Z1009-27-3		14:38	84.5	84.9	85.7	85.0
Z1009-28-1	千斤顶车间清洗工位	08:49	94.8	94.5	94.1	94.5
Z1009-28-2		12:34	95.2	95.7	95.5	95.5
Z1009-28-3		15:17	94.5	94.8	95.0	94.8
Z1009-29-1	千斤顶车间清洗工位	08:52	93.7	94.3	94.1	94.0
Z1009-29-2		12:38	94.6	94.8	94.9	94.8
Z1009-29-3		15:22	94.9	93.5	93.7	94.0

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 56 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq, T}$
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-30-1	千斤顶车间清洗工位	08:47	95.7	93.6	64.3	94.5
Z1009-30-2		12:29	94.2	96.3	95.7	95.4
Z1009-30-3		15:14	97.3	95.4	95.9	96.2
Z1009-31-1	千斤顶车间清洗工位	08:44	85.1	84.7	84.1	84.6
Z1009-31-2		11:27	84.3	85.4	83.7	84.5
Z1009-31-3		15:12	83.6	83.1	84.3	83.7
Z1009-32-1	千斤顶喷涂区取构件点	09:03	88.3	87.5	86.5	87.4
Z1009-32-2		12:47	89.7	88.4	87.9	88.7
Z1009-32-3		15:31	88.9	87.1	87.6	87.9
Z1009-34-1	千斤顶喷涂区挂、下件区	09:01	79.1	78.6	78.4	78.7
Z1009-34-2		12:42	77.3	77.8	78.2	77.8
Z1009-34-3		15:27	78.5	78.1	77.4	78.0
Z1009-35-1	拉紧器包装车间包装区	09:26	70.3	69.8	70.8	70.3
Z1009-35-2		13:07	69.5	68.5	70.5	69.5
Z1009-35-3		15:52	68.7	69.3	70.1	69.4
Z1009-36-1	机修车间工作台	09:33	67.3	68.4	67.7	67.8
Z1009-36-2		13:13	66.4	67.5	66.8	66.9
Z1009-36-3		15:57	68.2	67.6	66.6	67.5
Z1009-37-1	拉紧器车间锯床区	09:37	80.7	81.4	80.5	80.9
Z1009-37-2		13:19	80.1	79.8	80.7	80.2
Z1009-37-3		16:04	81.3	81.7	80.4	81.1
Z1009-38-1	拉紧器车间立钻区	09:40	79.5	80.1	78.4	79.3
Z1009-38-2		13:22	78.7	79.4	77.6	78.6
Z1009-38-3		16:07	79.3	79.8	78.5	79.2

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 57 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量
检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-39-1	拉紧器车间冲床区	09:49	85.7	84.6	84.1	84.8
Z1009-39-2		13:31	85.1	84.3	85.7	85.0
Z1009-39-3		16:14	84.6	85.1	84.3	84.7
Z1009-40-1		09:49	86.9	85.7	86.1	86.2
Z1009-40-2	拉紧器车间抛丸机区	13:29	87.8	86.3	87.2	87.1
Z1009-40-3		16:11	85.3	86.8	85.9	86.0
Z1009-41-1		09:43	81.4	80.7	81.8	81.3
Z1009-41-2	拉紧器车间碰焊区	13:25	82.6	81.8	82.9	82.4
Z1009-41-3		16:09	82.3	82.7	81.4	82.1
Z1009-43-1		09:51	78.2	79.5	80.3	79.3
Z1009-43-2	叉车、电动车喷涂区 1F 刮腻子台	13:26	79.6	80.8	81.1	80.5
Z1009-43-3		15:51	78.5	79.1	78.6	78.7
Z1009-44-1		09:43	77.6	78.3	77.1	77.7
Z1009-44-2		13:18	78.1	78.5	77.6	78.1
Z1009-44-3	叉车、电动车喷涂区 1F 打磨点	15:44	78.4	78.9	79.3	78.9
Z1009-45-1		09:46	81.2	83.5	82.7	82.5
Z1009-45-2		13:21	82.4	81.2	82.9	82.2
Z1009-45-3	叉车、电动车喷涂区 1F 打磨点	15:47	81.7	81.1	80.7	81.2
Z1009-46-1		09:40	80.1	81.4	80.6	80.7
Z1009-46-2		13:15	79.8	78.3	78.9	79.0
Z1009-46-3		15:42	79.3	80.7	81.4	80.5
Z1009-48-1	2F 挂、下件区	09:58	87.3	86.9	87.9	87.4
Z1009-48-2		13:33	88.1	88.5	87.6	88.1
Z1009-48-3		16:00	87.8	87.1	86.3	87.1

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 58 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-49-1	叉车、电动车喷涂区 2F 组装区	10:08	87.8	86.1	86.7	86.9
Z1009-49-2		13:39	86.6	87.5	85.4	86.5
Z1009-49-3		16:09	87.5	85.2	86.4	86.4
Z1009-50-1		08:27	96.3	94.1	95.7	95.4
Z1009-50-2	装配车间连杆装配区	11:08	94.5	95.2	93.3	94.3
Z1009-50-3		14:55	95.8	96.2	95.1	95.7
Z1009-51-1		08:23	95.1	96.3	95.7	95.7
Z1009-51-2	装配车间流水线装配区	11:04	93.9	94.3	95.4	94.5
Z1009-51-3		14:51	90.2	91.1	92.7	91.3
Z1009-52-1		08:35	82.7	83.5	81.2	82.5
Z1009-52-2	装配车间大轮装配区	11:17	81.4	82.4	83.3	82.4
Z1009-52-3		15:02	82.5	81.1	82.7	82.1
Z1009-53-1	模具制作间工作台	08:31	79.8	80.3	78.6	79.6
Z1009-53-2		11:13	78.7	78.1	79.4	78.7
Z1009-53-3		14:58	80.2	79.4	80.8	80.1
Z1009-54-1	钢材库卧式带锯床	09:31	96.3	95.7	95.1	95.7
Z1009-54-2		13:07	95.8	96.4	94.9	95.7
Z1009-54-3		15:33	97.1	96.3	95.8	96.4
Z1009-55-1	钢材库卧式带锯床	09:27	97.4	95.7	96.2	96.4
Z1009-55-2		13:03	97.9	96.4	97.5	97.3
Z1009-55-3		15:28	98.3	97.2	96.8	97.4
Z1009-56-1	钢材库卧式带锯床	09:29	89.3	90.4	91.3	90.3
Z1009-56-2		13:05	88.5	87.3	89.7	88.5
Z1009-56-3		15:31	89.9	88.8	87.4	88.7
Z1009-57-1	钣金车间机床区	09:23	79.4	78.2	79.8	79.1
Z1009-57-2		13:01	77.2	78.4	77.6	77.7
Z1009-57-3		15:25	78.6	79.3	77.3	78.4

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202100006

第 59 页 / 共 85 页

用人单位：宁波如意股份有限公司

联系地址：浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式：现场测量

检测类别：评价检测

检测项目：噪声（稳态）

检测日期：2021 年 10 月 9 日

检测依据：《工作场所物理因素测量 第 8 部分：噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号：声级计/AWA5688/ZT-XI-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-58-1	钣金车间机床区	09:18	76.4	77.2	78.5	77.4
Z1009-58-2		12:58	78.3	79.1	78.2	78.5
Z1009-58-3		15:22	77.2	78.4	77.6	77.7
Z1009-59-1		09:14	79.5	80.4	81.2	80.4
Z1009-59-2	钣金车间机床区	12:55	80.7	78.6	79.3	79.5
Z1009-59-3		15:19	81.3	80.5	81.0	80.9
Z1009-60-1		09:09	83.1	82.7	81.4	82.4
Z1009-60-2		12:51	84.5	83.5	84.7	84.2
Z1009-60-3	钣金车间机床区	15:15	82.7	83.4	83.5	83.2
Z1009-61-1		09:05	80.3	81.2	81.8	81.1
Z1009-61-2		12:47	81.5	80.2	79.8	80.5
Z1009-61-3		15:11	80.7	79.1	81.3	80.4
Z1009-62-1	叉车车间装配区	07:36	69.3	70.5	69.8	69.9
Z1009-62-2		10:20	70.5	70.1	71.4	70.7
Z1009-62-3		14:02	68.3	69.5	68.9	68.9
Z1009-63-1		07:39	69.1	68.7	68.4	68.7
Z1009-63-2	叉车车间装配区	10:23	70.5	69.3	69.8	69.9
Z1009-63-3		14:05	68.4	68.8	69.2	68.8
Z1009-64-1		07:32	64.3	63.5	62.7	63.5
Z1009-64-2		10:15	62.7	63.8	61.4	62.6
Z1009-64-3	叉车车间装配区	13:59	63.5	64.6	63.8	64.0
Z1009-65-1		09:10	80.8	81.4	79.5	80.6
Z1009-65-2		12:48	81.7	80.2	80.9	80.9
Z1009-65-3		15:34	82.3	81.4	81.8	81.8
Z1009-66-1	千斤顶车间千斤顶组装区	08:55	94.1	93.6	93.1	93.6
Z1009-66-2		12:37	95.7	94.7	93.8	94.7
Z1009-66-3		15:22	93.7	94.6	92.7	93.7

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 60 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量
检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174、个人噪声仪 HSS5628B/XJ-04

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1009-68-1	空压机房空压机	10:04	79.5	80.5	81.4	80.5
Z1009-68-2		13:46	80.2	81.5	80.8	80.8
Z1009-68-3		16:26	78.6	79.4	77.2	78.4
Z1009-69-1		07:41	89.3	87.4	88.8	88.5
Z1009-69-2	木加工车间木加工区	10:25	90.5	89.3	91.4	90.4
Z1009-69-3		14:08	87.2	88.5	86.7	87.5
Z1009-70-1		10:13	79.4	80.2	81.3	80.3
Z1009-70-2	装配工车间 2F 堆高车装配区	13:43	80.1	81.9	78.2	80.1
Z1009-70-3		16:14	78.3	77.6	79.4	78.4
Z1009-71-1		10:16	77.2	78.3	74.6	76.7
Z1009-71-2	装配工车间 2F 堆高车装配区	13:45	76.8	74.3	75.8	75.6
Z1009-71-3		16:18	78.4	76.1	77.9	77.5
Z1009-72-1	装配工车间 2F 平台车装配区	10:19	83.5	82.6	81.4	82.5
Z1009-72-2		13:48	84.2	83.5	82.9	83.5
Z1009-72-3		16:22	83.2	82.1	82.7	82.9
Z1009-73-1		10:22	83.1	82.6	81.9	82.5
Z1009-73-2		13:51	84.5	83.4	84.8	84.2
Z1009-73-3		16:25	82.8	83.1	81.2	82.4
Z1009-74-1	喷漆车间挂、下件区	08:11	83.8	84.5	85.7	84.7
Z1009-74-2		10:53	84.2	86.2	85.1	85.2
Z1009-74-3		14:41	85.7	85.3	84.7	85.2
Z1009-25-1		07:30-16:30	-	-	-	84.2
Z1009-26-1		07:30-16:30	-	-	-	85.3
Z1009-33-1		07:30-16:30	-	-	-	80.1
Z1009-47-1	2F 喷涂区补喷作业点杨某某	07:30-16:30	-	-	-	87.9

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 61 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-1-1	钣金车间打磨工位	08:01	85.1	85.8	85.5	85.5
Z1011-1-2		10:03	85.4	86.5	85.7	85.9
Z1011-1-3		14:27	86.2	85.4	84.5	85.4
Z1011-2-1	等离子车间等离子切割 机	07:53	84.3	85.2	85.7	85.1
Z1011-2-2		10:38	84.1	86.1	85.0	85.1
Z1011-2-3		14:20	84.9	84.3	84.7	84.6
Z1011-3-1	等离子车间火焰切割机	07:57	82.6	81.3	82.5	82.1
Z1011-3-2		10:40	82.1	82.7	83.1	82.6
Z1011-3-3		14:23	82.4	83.4	81.3	82.4
Z1011-4-1	等离子车间激光切割机	07:59	80.6	80.9	81.3	80.9
Z1011-4-2		10:42	81.1	80.5	80.8	80.8
Z1011-4-3		14:25	80.4	80.7	80.5	80.5
Z1011-5-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:44	85.2	84.9	84.5	84.9
Z1011-5-2		10:33	85.6	85.1	86.3	85.7
Z1011-5-3		14:01	84.6	84.3	85.3	84.7
Z1011-6-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:48	87.3	86.5	86.9	86.9
Z1011-6-2		10:37	85.9	87.1	87.5	86.8
Z1011-6-3		14:05	86.4	85.4	85.2	85.7
Z1011-7-1	电焊车间 2# 气保焊区	07:52	83.1	84.3	83.7	83.7
Z1011-7-2		10:42	84.3	83.5	82.9	83.6
Z1011-7-3		14:09	82.7	83.3	83.6	83.2
Z1011-8-1	电焊车间 1# 气保焊区	08:19	83.6	84.3	85.1	84.3
Z1011-8-2		11:09	83.9	84.5	83.7	84.0
Z1011-8-3		14:34	84.2	83.6	84.1	84.0
Z1011-9-1	电焊车间 1# 气保焊区	08:16	87.5	86.9	86.3	86.9
Z1011-9-2		11:05	86.8	87.2	87.5	87.2
Z1011-9-3		14:30	87.1	86.3	86.5	86.6

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 62 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声 (稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-10-1	电焊车间 1#气保焊区	08:12	83.5	84.1	84.5	84.0
Z1011-10-2		11:01	82.9	83.6	83.3	83.3
Z1011-10-3		14:27	83.9	83.5	84.7	84.0
Z1011-11-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:27	85.3	86.1	85.6	85.7
Z1011-11-2		11:18	85.7	85.9	86.4	86.0
Z1011-11-3		14:40	86.3	85.8	85.7	85.9
Z1011-12-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:09	87.4	87.1	87.8	87.4
Z1011-12-2		10:58	86.9	86.4	87.3	86.9
Z1011-12-3		14:23	86.5	87.2	86.8	86.8
Z1011-13-1	电焊车间 1#机械手焊区	08:23	84.6	85.3	84.1	84.7
Z1011-13-2		11:17	85.2	84.9	84.3	84.8
Z1011-13-3		14:38	84.9	85.3	85.7	85.3
Z1011-14-1	抛丸区抛丸机 1	07:57	96.3	96.1	95.7	96.0
Z1011-14-2		10:46	95.7	94.9	95.3	95.3
Z1011-14-3		14:13	96.8	96.5	95.9	96.4
Z1011-15-1	抛丸区抛丸机 2 上料区	08:00	91.4	92.3	91.8	91.8
Z1011-15-2		10:53	90.8	91.6	91.7	91.4
Z1011-15-3		14:17	91.7	92.6	91.1	91.8
Z1011-16-1	抛丸区抛丸机 2 下料区	08:05	87.3	87.9	88.1	87.8
Z1011-16-2		10:55	87.5	86.8	88.4	87.6
Z1011-16-3		14:22	88.4	87.4	87.6	87.8
Z1011-17-1	金工车间砂轮间	09:22	86.4	87.3	87.5	87.1
Z1011-17-2		13:03	87.3	86.9	87.7	87.3
Z1011-17-3		15:47	87.5	87.1	87.2	87.3
Z1011-18-1	金工车间数控线切割机	08:39	79.4	80.4	78.4	79.4
Z1011-18-2		11:30	78.6	79.3	78.1	78.7
Z1011-18-3		14:51	77.8	78.4	77.3	77.8

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 63 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-19-1	金工车间磨床	08:35	78.9	79.3	79.5	79.2
Z1011-19-2		11:27	77.3	78.6	78.1	78.0
Z1011-19-3		14:48	77.6	77.1	78.4	77.7
Z1011-20-1		09:01	82.5	83.4	82.9	82.9
Z1011-20-2	金工车间立加	12:43	82.9	81.7	82.3	82.3
Z1011-20-3		15:07	83.5	84.3	82.7	83.5
Z1011-21-1		08:44	81.4	82.1	81.1	81.5
Z1011-21-2	金工车间立钻	11:29	80.3	81.7	80.8	80.9
Z1011-21-3		14:53	79.6	80.4	79.1	79.7
Z1011-22-1		08:48	80.1	80.8	79.4	80.1
Z1011-22-2	金工车间普车	12:35	78.4	79.7	79.1	79.1
Z1011-22-3		14:56	79.6	78.6	79.5	79.2
Z1011-23-1		08:51	80.4	80.1	79.3	79.9
Z1011-23-2	金工车间数车	12:38	79.5	80.2	80.8	80.2
Z1011-23-3		14:58	78.9	79.4	79.2	79.2
Z1011-24-1		08:56	84.6	84.4	84.9	84.6
Z1011-24-2	金工车间大立铣	12:42	83.7	84.1	83.0	83.6
Z1011-24-3		15:02	83.4	83.8	84.2	83.8
Z1011-27-1		08:13	83.7	85.3	84.8	84.6
Z1011-27-2		10:55	84.5	84.9	84.1	84.5
Z1011-27-3	喷涂车间挂件区	14:42	83.9	83.5	83.7	83.7
Z1011-28-1		08:53	94.7	94.1	95.3	94.7
Z1011-28-2		12:37	95.6	94.8	94.4	94.9
Z1011-28-3	千斤顶车间清洗工位	15:21	94.1	94.7	95.5	94.8
Z1011-29-1		08:56	92.7	93.5	92.1	92.8
Z1011-29-2		12:42	93.5	92.4	93.8	93.2
Z1011-29-3	千斤顶车间清洗工位	15:26	92.9	92.7	93.0	92.9

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 64 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-30-1	千斤顶车间清洗工位	08:51	96.7	97.3	95.4	96.5
Z1011-30-2		12:33	95.4	96.3	96.1	95.9
Z1011-30-3		15:17	97.2	95.8	96.4	96.5
Z1011-31-1		08:47	84.6	84.9	85.4	85.0
Z1011-31-2	千斤顶车间清洗工位	11:31	85.7	85.3	86.3	85.8
Z1011-31-3		15:16	83.5	83.7	84.6	83.9
Z1011-32-1		09:07	89.7	88.6	90.3	89.5
Z1011-32-2	千斤顶喷涂区取构件点	12:51	91.3	90.7	90.2	90.7
Z1011-32-3		15:35	90.5	91.3	90.8	90.9
Z1011-34-1	千斤顶喷涂区挂、下件区	09:05	78.5	77.9	78.1	78.2
Z1011-34-2		12:46	77.3	79.2	78.5	78.3
Z1011-34-3		15:31	77.8	78.4	77.5	77.9
Z1011-35-1	拉紧器包装车间包装区	09:30	69.8	70.3	70.5	70.2
Z1011-35-2		13:17	70.4	69.3	69.5	69.7
Z1011-35-3		15:56	68.9	68.7	68.1	68.6
Z1011-36-1	机修车间工作台	09:37	67.5	68.3	67.7	67.8
Z1011-36-2		13:17	66.8	66.1	66.4	66.4
Z1011-36-3		16:03	68.5	67.3	68.2	68.0
Z1011-37-1	拉紧器车间锯床区	09:41	80.1	81.4	80.8	80.8
Z1011-37-2		13:23	81.3	80.3	81.7	81.1
Z1011-37-3		16:08	80.5	79.8	80.6	80.3
Z1011-38-1	拉紧器车间立钻区	09:44	80.3	78.4	79.5	79.4
Z1011-38-2		13:26	79.2	79.8	81.3	80.1
Z1011-38-3		16:11	78.4	79.2	78.6	78.7
Z1011-39-1	拉紧器车间冲床区	09:53	84.2	84.7	83.5	84.1
Z1011-39-2		13:35	85.7	86.2	84.1	85.3
Z1011-39-3		16:17	85.1	84.3	85.7	85.0

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 65 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-40-1	拉紧器车间抛丸机区	09:53	86.5	85.8	86.1	86.1
Z1011-40-2		13:33	87.1	86.4	85.9	86.5
Z1011-40-3		16:15	88.3	87.3	86.8	87.5
Z1011-41-1		09:47	81.7	80.7	81.3	81.2
Z1011-41-2	拉紧器车间碰焊区	13:29	82.3	81.5	82.8	82.2
Z1011-41-3		16:13	82.9	81.4	82.5	82.3
Z1011-43-1		09:55	79.4	80.3	79.9	79.9
Z1011-43-2	叉车、电动车喷涂区 1F 刮腻子台	13:30	78.7	78.4	80.5	79.2
Z1011-43-3		15:55	79.7	81.3	80.6	80.5
Z1011-44-1		09:47	78.7	79.4	78.1	78.7
Z1011-44-2	叉车、电动车喷涂区 1F 打磨点	13:22	79.1	79.8	78.5	79.1
Z1011-44-3		15:48	77.4	78.3	77.7	77.8
Z1011-45-1		09:50	82.7	81.4	82.6	82.2
Z1011-45-2	叉车、电动车喷涂区 1F 打磨点	13:25	81.4	81.9	80.5	81.3
Z1011-45-3		15:49	82.1	81.4	81.8	81.8
Z1011-46-1		09:44	80.7	81.5	81.9	81.4
Z1011-46-2	1F 喷涂间	13:19	79.9	80.3	78.6	79.6
Z1011-46-3		15:46	80.3	81.2	80.7	80.7
Z1011-48-1		10:02	87.2	86.4	88.5	87.4
Z1011-48-2	2F 挂、下件区	13:37	87.9	88.1	87.4	87.8
Z1011-48-3		16:04	86.4	87.2	86.0	86.5
Z1011-49-1		12:12	86.9	86.5	86.9	86.8
Z1011-49-2	叉车、电动车喷涂区 2F 组装区	13:43	87.2	86.4	87.5	87.0
Z1011-49-3		16:13	86.5	87.1	86.8	86.8
Z1011-50-1		08:31	95.7	94.3	94.9	95.0
Z1011-50-2	装配车间连杆装配区	11:12	96.2	95.7	97.2	96.4
Z1011-50-3		14:59	94.9	95.6	94.1	94.9

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 66 页 / 共 85 页

用入单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声 (稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq,T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-51-1	装配车间流水线装配区	08:27	94.8	93.7	92.4	93.6
Z1011-51-2		11:08	92.7	93.6	91.5	92.6
Z1011-51-3		14:55	91.4	92.8	90.7	91.6
Z1011-52-1	装配车间大轮装配区	08:39	82.3	83.7	82.9	83.0
Z1011-52-2		11:21	81.9	82.5	81.3	81.9
Z1011-52-3		15:06	82.7	82.1	83.7	82.8
Z1011-53-1	模具制作间工作台	08:35	80.4	81.5	81.9	81.3
Z1011-53-2		11:17	79.1	80.2	78.6	79.3
Z1011-53-3		15:02	78.5	79.4	77.5	78.5
Z1011-54-1	钢材库卧式带锯床	09:36	95.9	94.3	96.1	95.4
Z1011-54-2		13:12	96.5	96.8	95.2	96.2
Z1011-54-3		15:38	96.9	95.7	94.8	95.8
Z1011-55-1	钢材库卧式带锯床	09:32	98.3	97.4	96.5	97.4
Z1011-55-2		13:08	97.2	98.1	97.5	97.6
Z1011-55-3		15:33	97.5	97.9	96.8	97.4
Z1011-56-1	钢材库卧式带锯床	09:34	88.4	89.7	90.3	89.5
Z1011-56-2		13:09	89.6	88.8	90.6	89.7
Z1011-56-3		15:36	90.7	89.4	91.1	90.4
Z1011-57-1	钣金车间机床区	09:28	79.1	80.3	78.5	79.3
Z1011-57-2		13:06	78.5	79.8	78.3	79.3
Z1011-57-3		15:29	78.9	79.4	77.2	78.5
Z1011-58-1	钣金车间机床区	09:22	77.2	77.6	78.3	77.7
Z1011-58-2		13:02	76.4	77.5	75.2	76.4
Z1011-58-3		15:26	75.8	76.4	75.3	75.8
Z1011-59-1	钣金车间机床区	09:18	81.3	80.4	81.8	81.2
Z1011-59-2		13:01	80.5	81.7	80.9	81.0
Z1011-59-3		15:23	80.2	80.5	79.3	80.0

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 67 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声 (稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果 [dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-60-1	钣金车间机床区	09:14	83.7	84.3	82.7	83.6
Z1011-60-2		12:56	84.9	84.1	85.3	84.8
Z1011-60-3		15:20	82.1	83.5	82.7	82.8
Z1011-61-1		09:10	80.5	81.4	79.4	80.4
Z1011-61-2	钣金车间机床区	12:51	81.1	81.9	80.2	81.1
Z1011-61-3		15:15	80.2	80.7	81.4	80.8
Z1011-62-1		07:41	68.3	69.3	69.1	68.9
Z1011-62-2		10:25	69.7	70.5	70.7	70.3
Z1011-62-3	叉车车间装配区	14:07	70.5	68.6	69.5	69.5
Z1011-63-1		07:43	70.3	69.3	68.4	69.3
Z1011-63-2		10:28	69.7	68.5	69.2	69.1
Z1011-63-3		14:09	68.8	69.4	68.3	68.8
Z1011-64-1	叉车车间装配区	07:37	62.5	62.1	62.9	62.5
Z1011-64-2		10:19	63.1	63.7	62.4	63.1
Z1011-64-3		14:03	62.7	61.3	62.2	62.1
Z1011-65-1		09:15	80.4	79.5	81.3	80.4
Z1011-65-2	金工中转库打磨间	10:53	80.9	80.7	79.8	80.5
Z1011-65-3		15:38	81.2	80.8	80.4	80.8
Z1011-66-1		09:01	93.8	92.7	94.3	93.6
Z1011-66-2		10:41	94.3	93.5	92.6	93.5
Z1011-66-3	千斤顶车间千斤顶组装区	15:26	95.2	94.4	93.5	94.4
Z1011-68-1		10:08	80.3	81.3	80.8	80.8
Z1011-68-2		13:50	80.6	80.9	79.2	80.2
Z1011-68-3		16:30	79.7	79.3	78.4	79.1
Z1011-69-1	木加工车间木加工区	07:45	87.8	88.1	89.5	88.5
Z1011-69-2		10:29	90.3	89.7	91.1	90.4
Z1011-69-3		14:12	89.6	88.2	89.3	89.0

(以下空白)

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 68 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 声级计/AWA5688/ZT-XJ-174、个人噪声仪 HS5628B/XJ-04

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1011-70-1	装配车间 2F 堆高车装配区	10:17	80.7	79.5	80.1	80.1
Z1011-70-2		13:47	79.2	78.4	78.8	78.8
Z1011-70-3		16:20	80.1	79.2	80.6	80.0
Z1011-71-1		10:21	77.4	77.9	78.4	77.9
Z1011-71-2	装配车间 2F 堆高车装配区	13:49	78.3	78.9	78.5	78.6
Z1011-71-3		16:22	77.9	77.1	78.2	77.7
Z1011-72-1	装配车间 2F 平台车装配区	10:23	83.5	82.3	81.7	82.5
Z1011-72-2		13:53	83.1	83.8	84.3	83.7
Z1011-72-3		16:25	84.2	84.9	84.1	84.4
Z1011-73-1		10:29	83.4	82.5	83.7	83.2
Z1011-73-2	装配车间工作 2F 平台车装配区	13:58	84.2	83.7	82.6	83.5
Z1011-73-3		16:30	82.7	81.3	81.8	81.9
Z1011-74-1	喷涂车间挂、下件区	08:15	83.6	82.6	83.3	83.2
Z1011-74-2		10:57	84.5	83.9	84.4	84.3
Z1011-74-3		14:45	85.1	84.2	84.7	84.7
Z1011-25-1		07:30-16:30	-	-	-	84.2
Z1011-26-1	喷涂车间王某某	07:30-16:30	-	-	-	84.7
Z1011-33-1	千斤顶喷涂区孙某某	07:30-16:30	-	-	-	88.4
Z1011-47-1	2F 喷涂区补喷作业点杨某某	07:30-16:30	-	-	-	87.4

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 69 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 紫外辐射

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 6 部分: 紫外辐射》GBZ/T 189.6-2007

检测仪器名称、型号及编号: UV-A 型紫外辐射计/ZT-XJ-20、UV-B 型紫外辐射计/ZT-XJ-19

测量位置/对象	测量结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			E_{eff} ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)
	UVA ₃₆₅	UVB ₂₉₇	UVC ₂₅₄	
电焊车间 2#气保焊区 1#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 1#罩外	165.1	146.5	127.6	157.58
电焊车间 2#气保焊区 2#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 2#罩外	164.4	148.7	125.1	157.74
电焊车间 2#气保焊区 3#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 3#罩外	164.7	148.9	125.4	158.01

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 70页/共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 紫外辐射

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 6 部分: 紫外辐射》GBZ/T 189.6-2007

检测仪器名称、型号及编号: UV-A 型紫外辐射计/ZT-XJ-20、UV-B 型紫外辐射计/ZT-XJ-19

测量位置/对象	测量结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			E_{cm} ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)
	UVA ₃₆₅	UVB ₂₉₇	UVC ₂₅₄	
电焊车间 2#气保焊区 1#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 1#罩外	165.5	147.1	125.8	157.06
电焊车间 2#气保焊区 2#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 2#罩外	166.2	149.2	126.3	158.66
电焊车间 2#气保焊区 3#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 3#罩外	164.8	146.4	125.9	156.66

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 71 页/共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 紫外辐射

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 6 部分: 紫外辐射》GBZ/T 189.6-2007

检测仪器名称、型号及编号: UV-A 型紫外辐射计/ZT-XJ-20、UV-B 型紫外辐射计/ZT-XJ-19

测量位置/对象	测量结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			E_{eff} ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)
	UVA ₃₆₅	UVB ₂₉₇	UVC ₂₅₄	
电焊车间 2#气保焊区 1#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 1#罩外	164.6	146.6	126.2	156.94
电焊车间 2#气保焊区 2#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 2#罩外	164.3	146.8	125.7	156.82
电焊车间 2#气保焊区 3#罩内	0.3	0.2	0.1	0.178
电焊车间 2#气保焊区 3#罩外	164.2	145.7	127.2	156.87

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 72 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 高频电磁场

检测日期: 2021 年 10 月 8 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 2 部分: 高频电磁场》GBZ/T 189.2-2007

检测仪器名称、型号及编号: 高频场强仪/RJ2/ZT-XJ-08

测量编号	测量位置/对象	电场强度测量结果 (V/m)	磁场强度测量结果 (A/m)
GD1008-2-1	等离子切割机	7.0	2.1
GD1008-2-2		7.4	2.5
GD1008-2-3		7.1	2.3

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 73 页 / 共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 高频电磁场

检测日期: 2021 年 10 月 9 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 2 部分: 高频电磁场》GBZ/T 189.2-2007

检测仪器名称、型号及编号: 高频场强仪/RJ2/ZT-XJ-08

测量编号	测量位置/对象	电场强度测量结果 (V/m)	磁场强度测量结果 (A/m)
GD1009-2-1	等离子切割机	7.3	2.4
GD1009-2-2		7.1	2.2
GD1009-2-3		7.5	2.6

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 74页/共 85 页

用人单位: 宁波如意股份有限公司

联系地址: 浙江省宁海县城关桃源北路 656 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 评价检测

检测项目: 高频电磁场

检测日期: 2021 年 10 月 11 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 2 部分: 高频电磁场》GBZ/T 189.2-2007

检测仪器名称、型号及编号: 高频场强仪/RJ2/ZT-XJ-08

测量编号	测量位置/对象	电场强度测量结果 (V/m)	磁场强度测量结果 (A/m)
GD1011-2-1	等离子切割机	7.6	2.5
GD1011-2-2		7.2	2.2
GD1011-2-3		7.4	2.3

编制人: 王阳娟
检测人: [Signature]
审核人: [Signature]

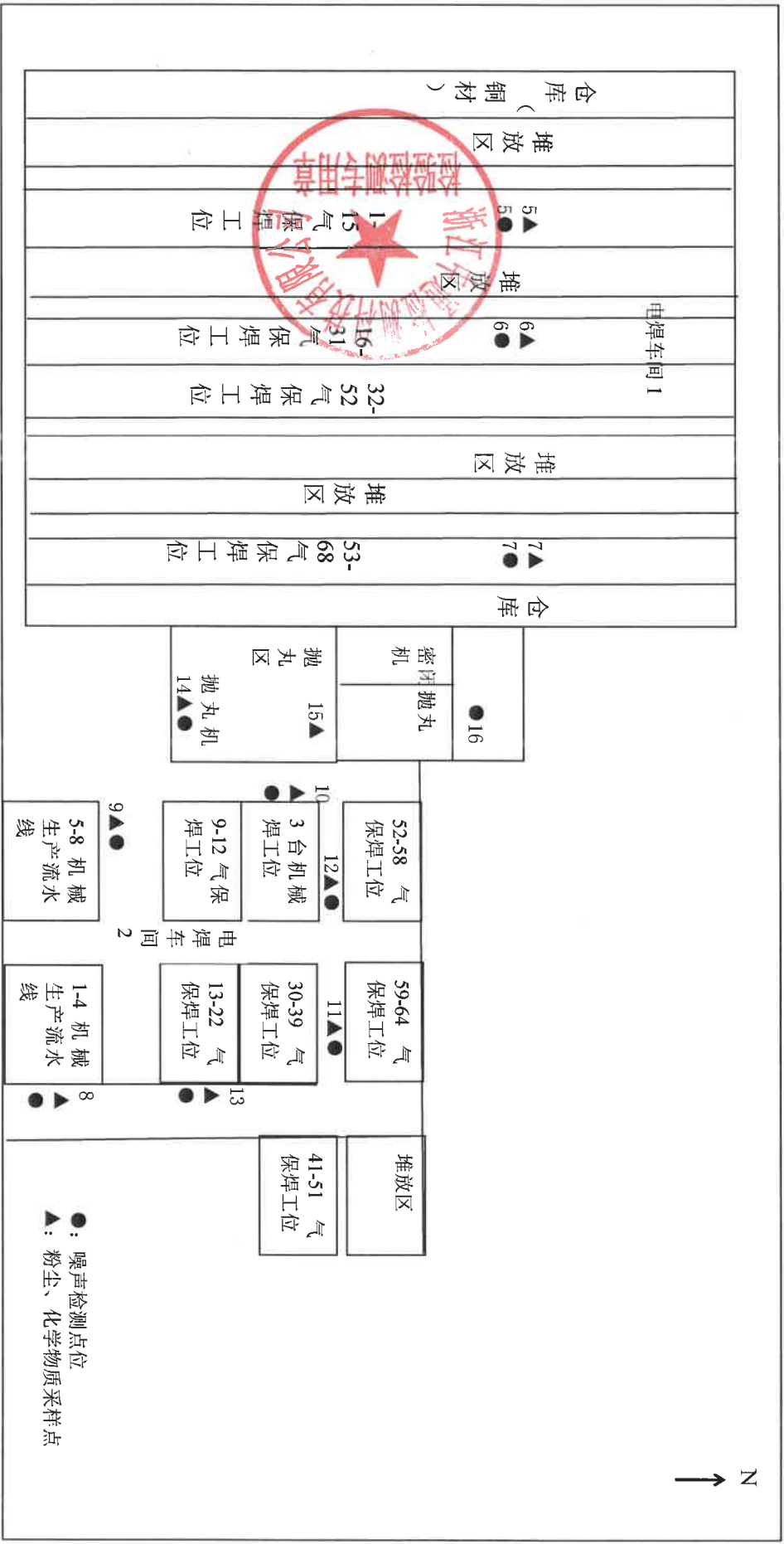
(授权签字人) 批准日期: 2021 年 10 月 20 日
浙江中通检测科技有限公司
检验检测专用章

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 75页/共 85 页

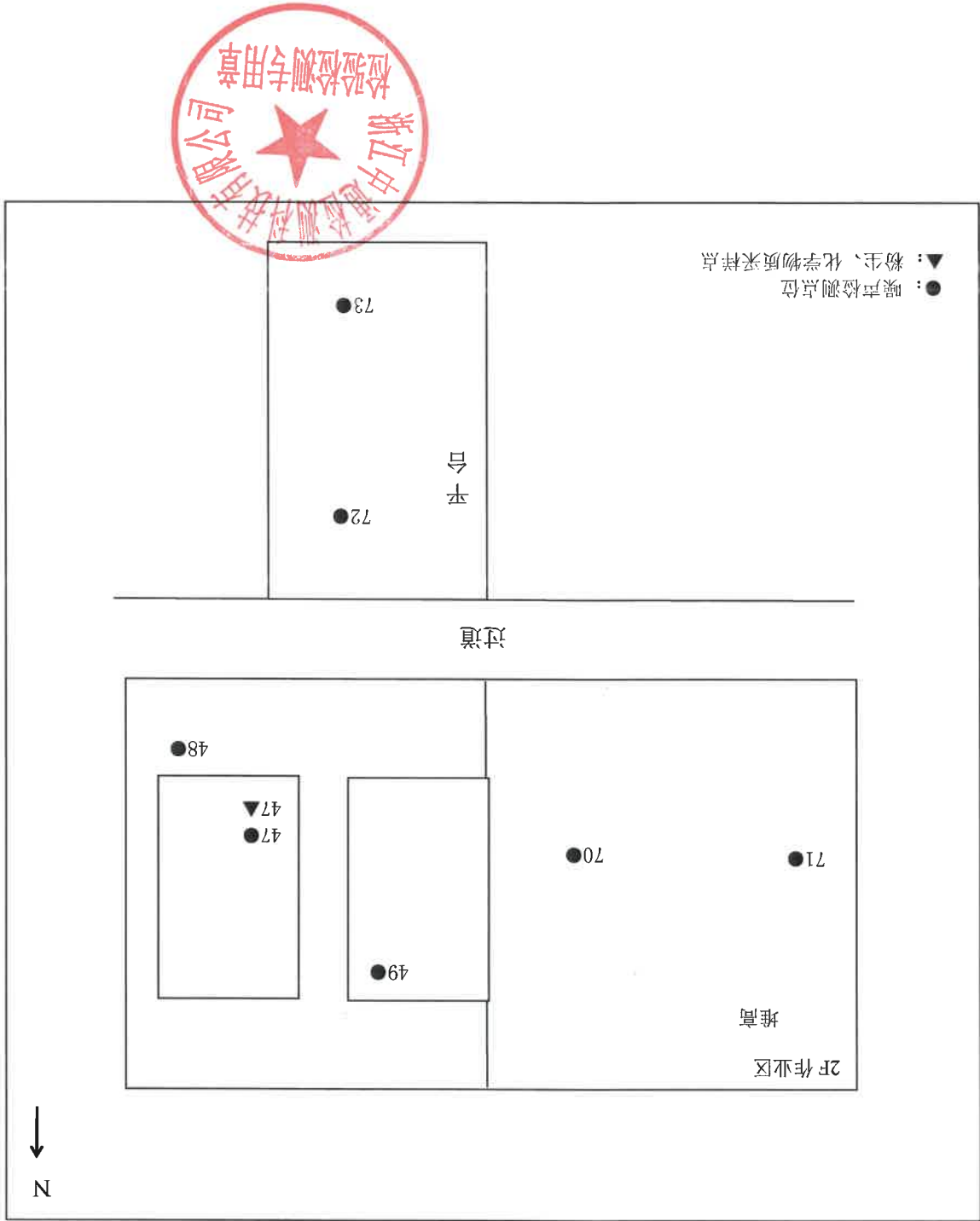
附: 测点示意图



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

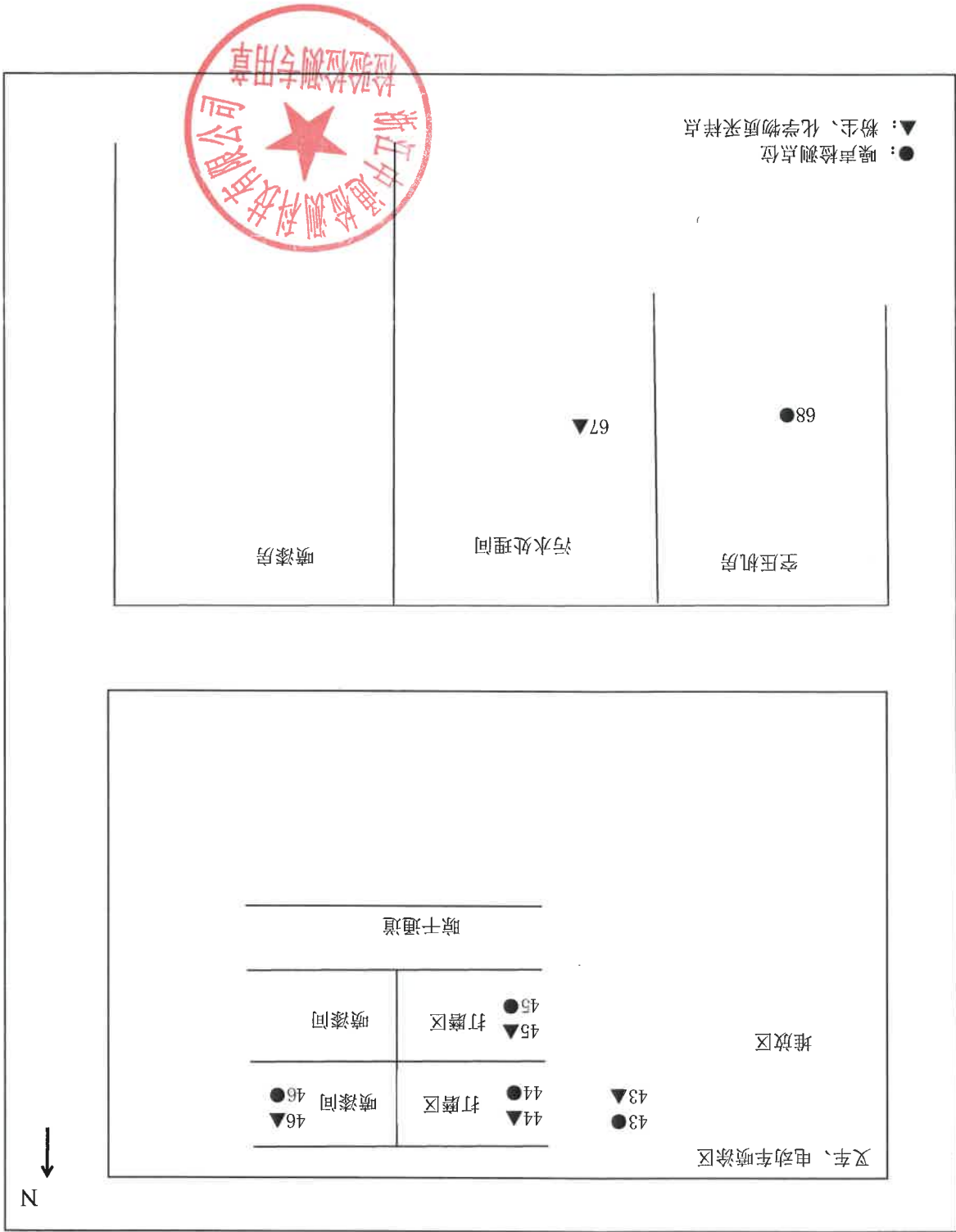
第 76页/共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 77 页 / 共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

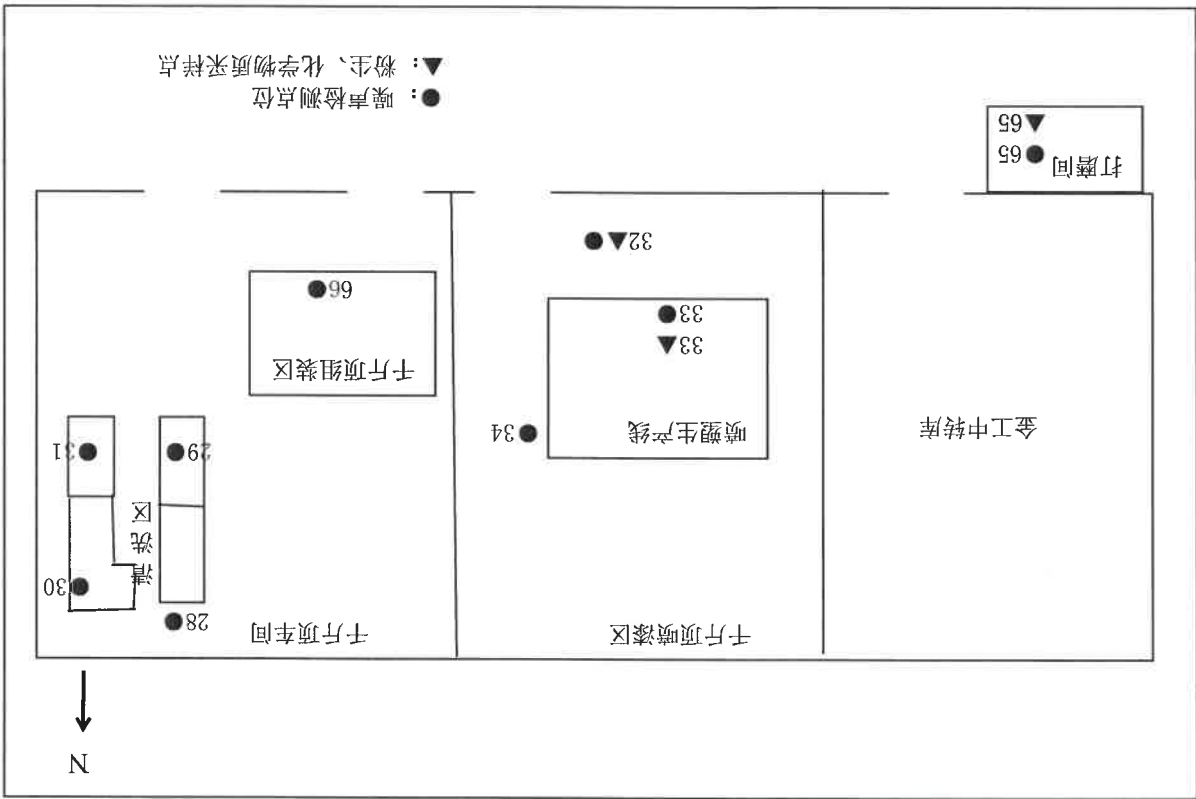
第 78 页 / 共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

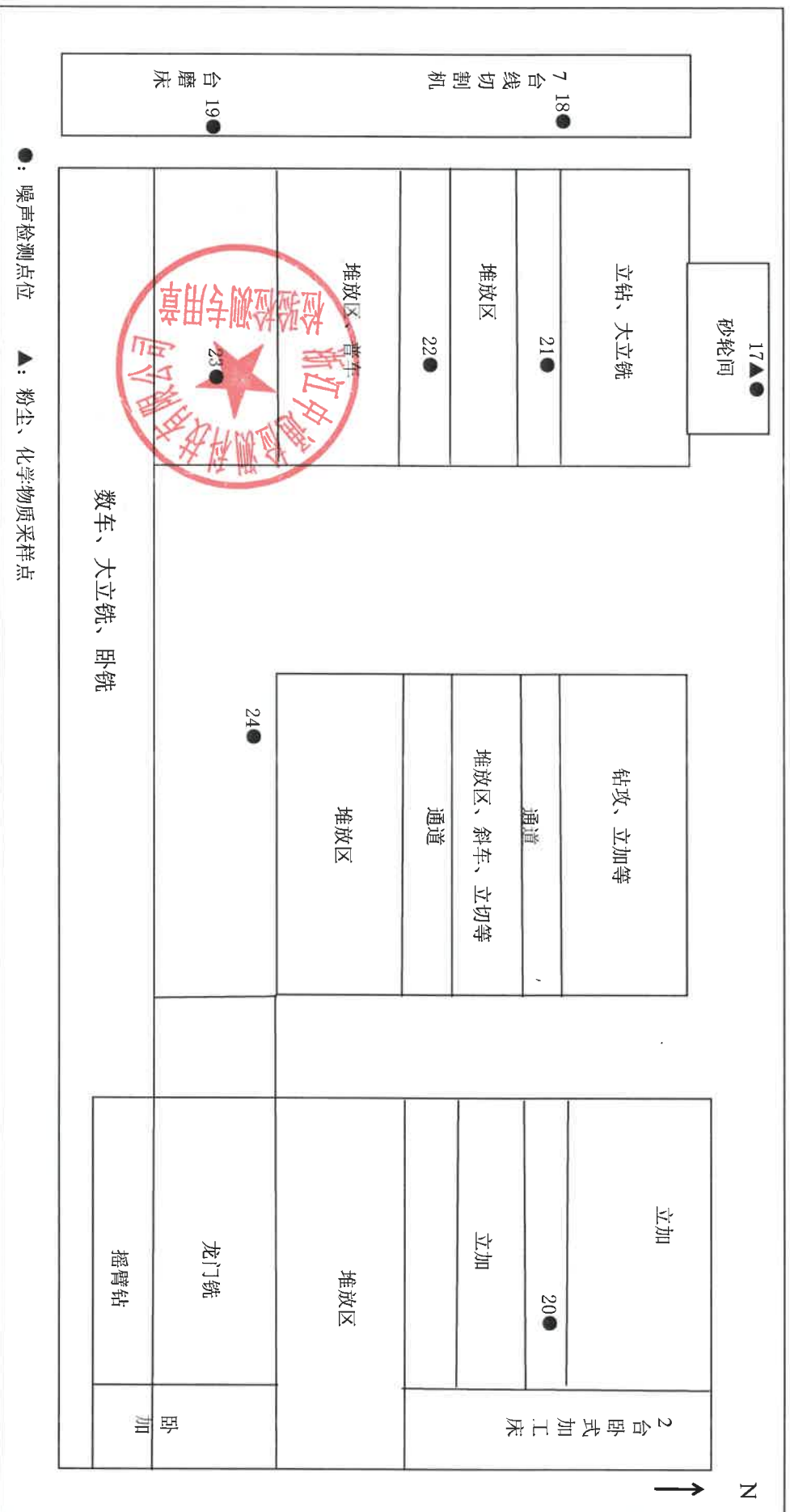
第 79 页 / 共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202100006

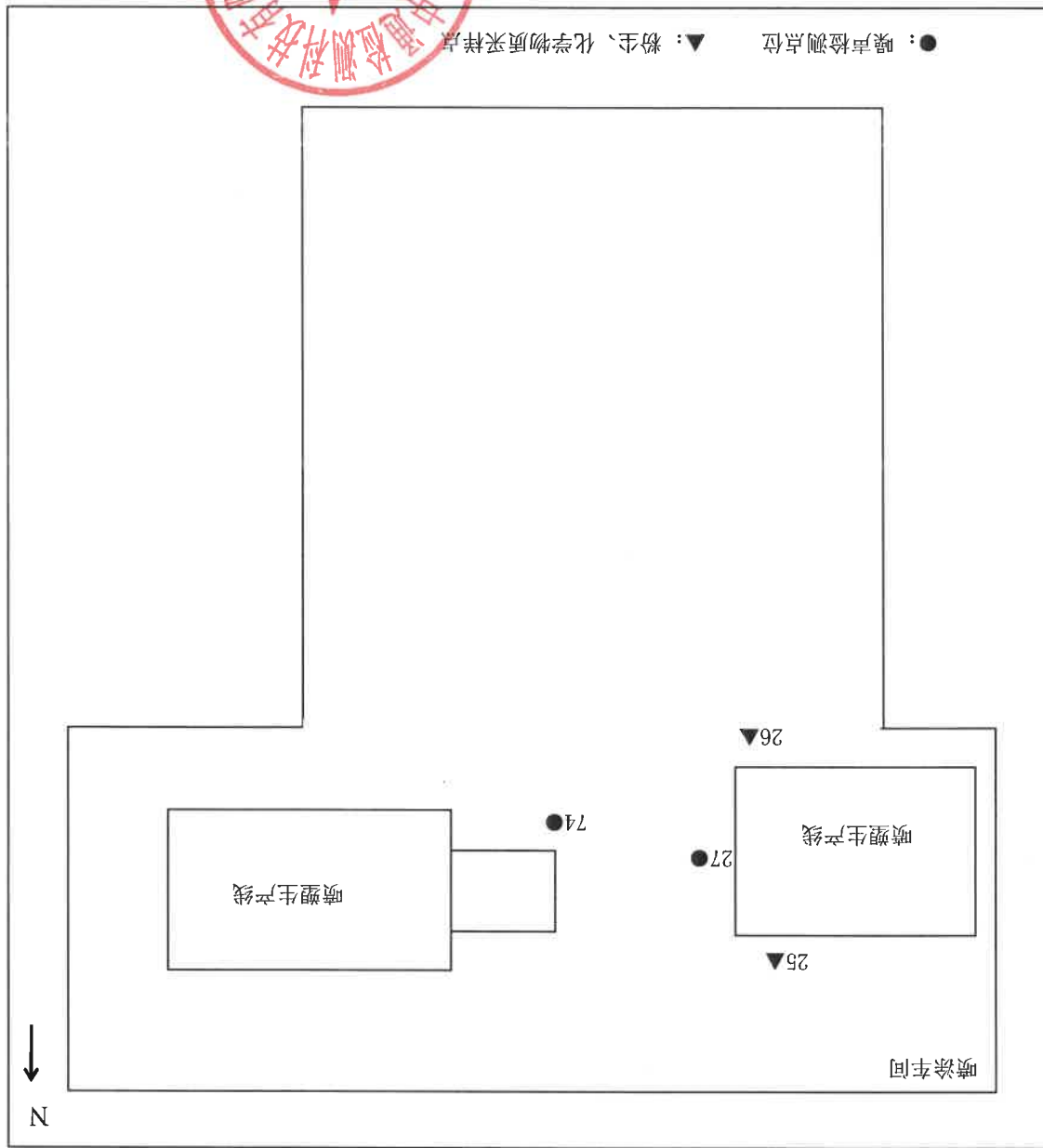
第 80页/共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

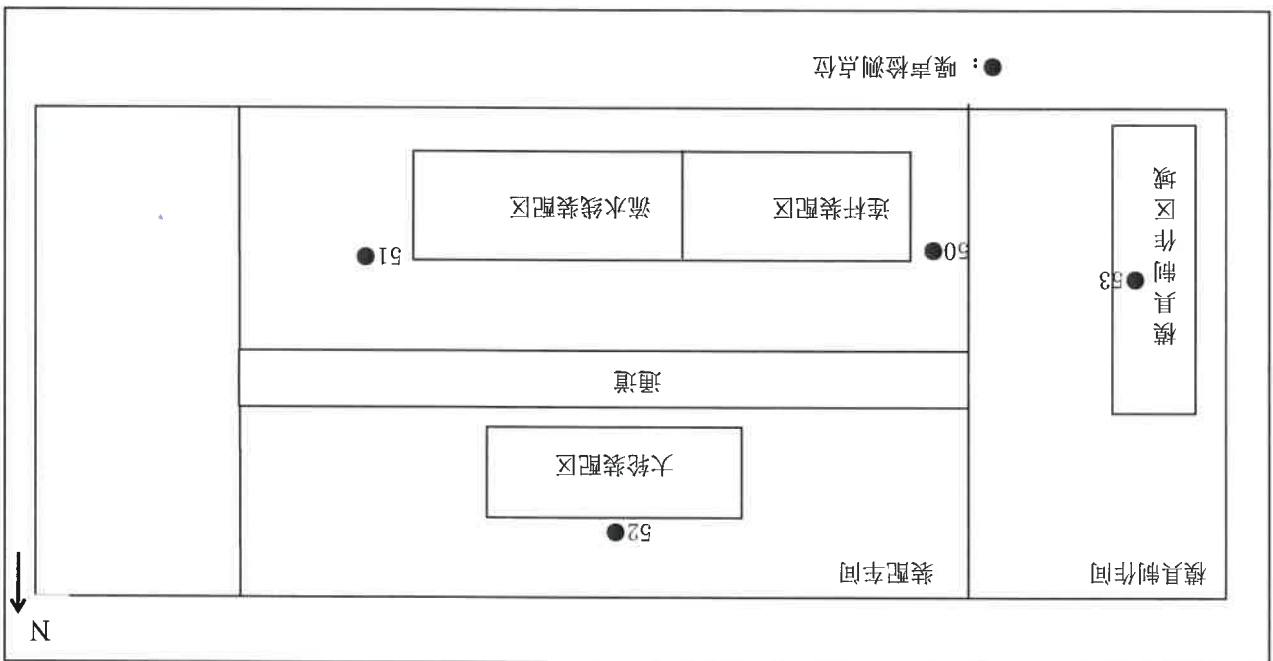
第 81 页 / 共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

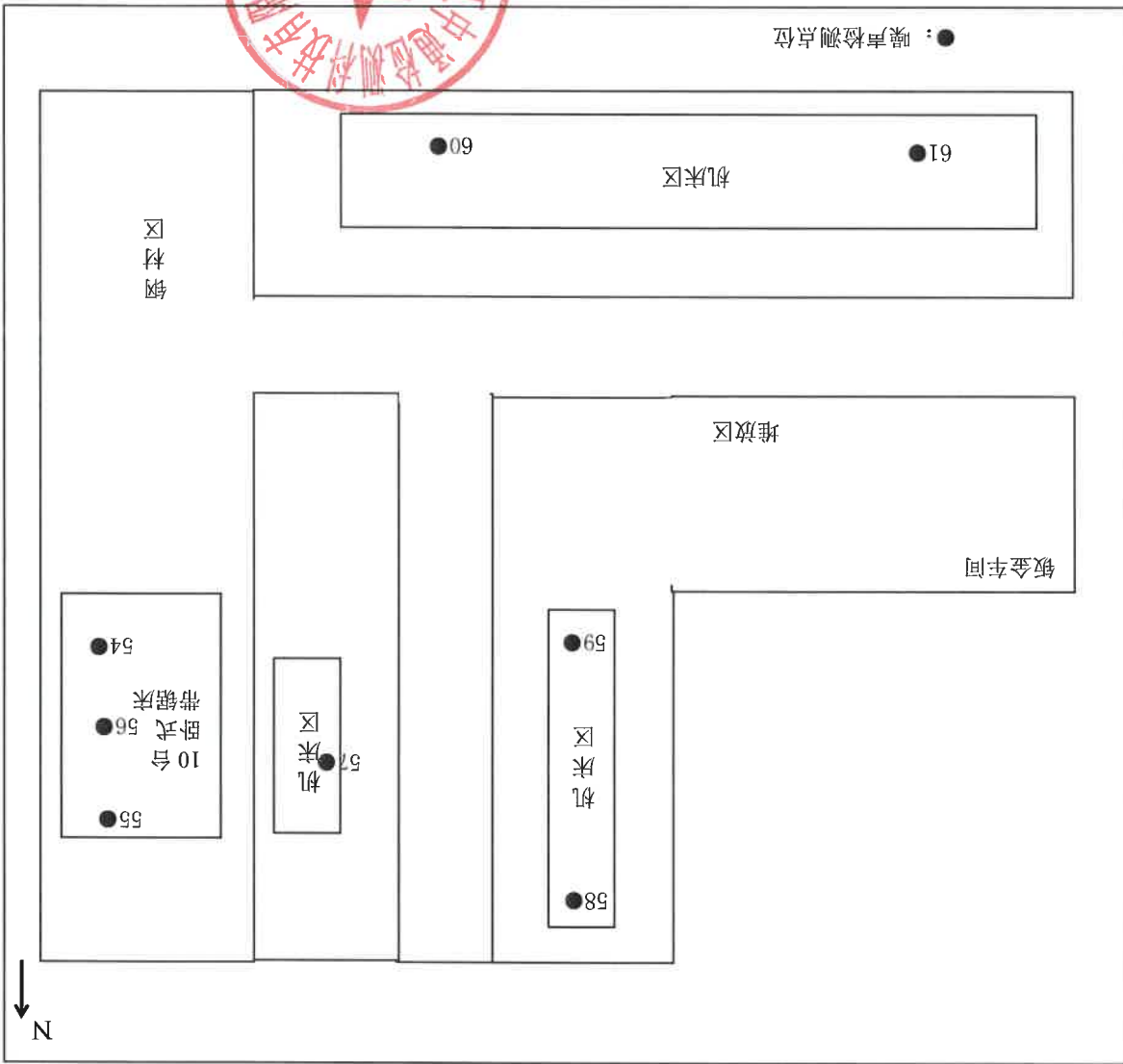
第 82页/共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

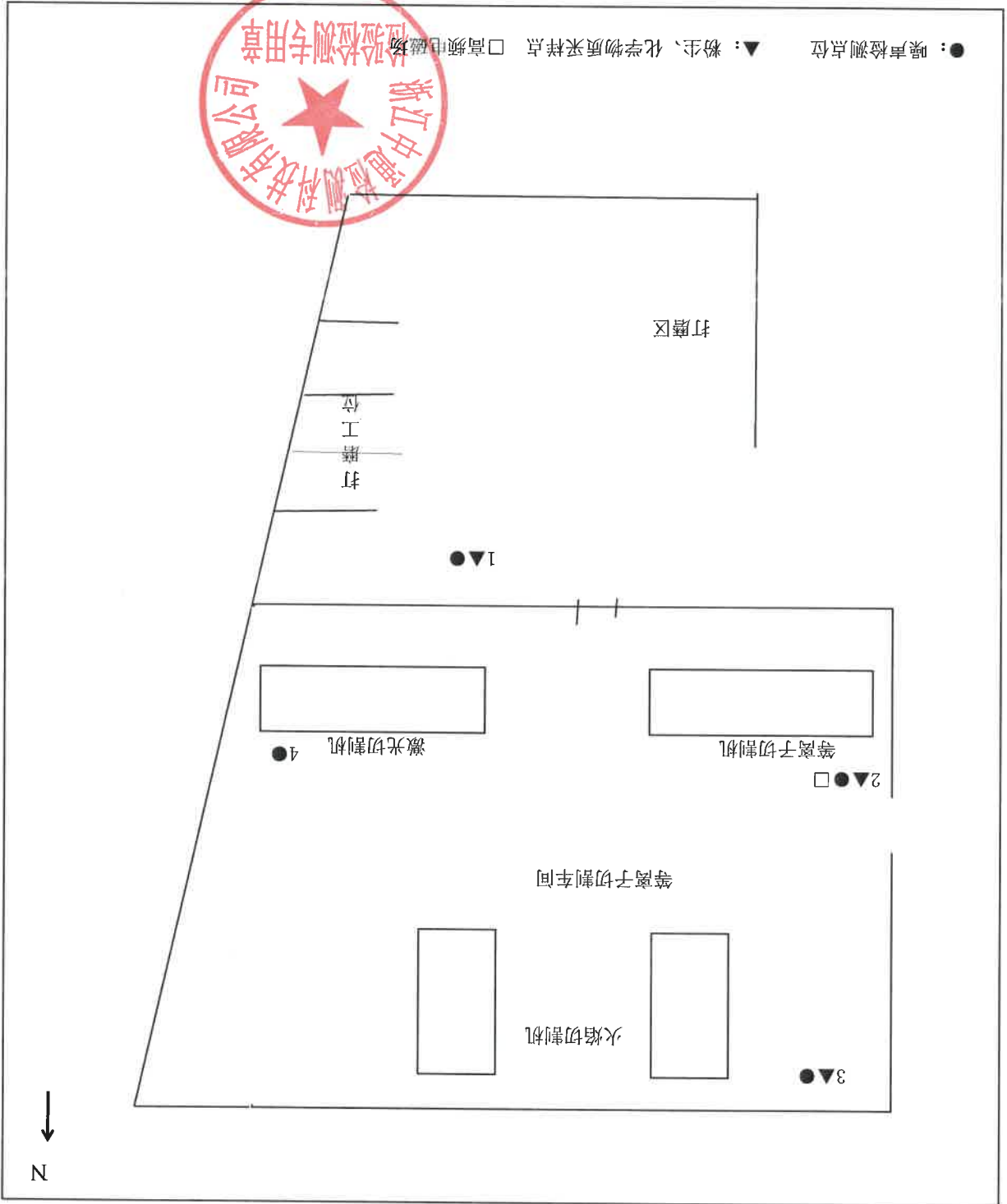
第 83 页 / 共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 84 页 / 共 85 页



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100006

第 85 页 / 共 85 页

