

声 明

1. 本报告依据国家有关法规、标准、协议和技术文件进行编制。本单位保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测的数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据造成的后果负责。
2. 本报告无检测人、审核人、批准人签名并盖本机构检验检测报告专用章（或公章）为无效；报告中有涂改、增删或复印件未加盖检验检测报告专用章（或公章）者为无效。
3. 对本检验检测报告或评价报告有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向本单位提出，逾期视做认可。
4. 委托现场检测对委托单位现场实际状况负责；送样评价检测，仅对来样负责。
5. 未经本单位书面允许的对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本单位不承担任何法律责任。
6. 本报告一式贰份，客户方壹份，本公司留存壹份。
7. 本报告未经浙江中通检测科技有限公司同意，不得以任何形式用于广告及商品宣传。
8. 当客户提供的信息可能影响结果的有效性时，本单位不对造成的后果负责。

检测单位：浙江中通检测科技有限公司

技术档案存放处：浙江中通检测科技有限公司档案室

联系地址：宁波市镇海区庄市街道毓秀路 25 号

邮政编码：315200

联系电话：0574-86698516

传 真：0571-88134305



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100010

第 1 页 / 共 2 页

用人单位: 宁波蓝迪模具有限公司

联系地址: 宁海县金山一路 50 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

检测项目: 噪声 (稳态)

检测日期: 2021 年 10 月 15 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 噪声分析仪 AWA6288/ZT-XJ-173/HS5910ZT-XJ-465

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z1015-1-1	CNC 操作岗位 1	09:00	79.1	79.6	79.4	79.6
Z1015-1-2		11:15	78.9	78.8	79.1	79.1
Z1015-1-3		13:00	79.0	79.3	79.4	79.4
Z1015-2-1	CNC 操作岗位 2	09:10	78.7	78.9	79.1	79.1
Z1015-2-2		11:20	79.5	79.3	78.9	79.5
Z1015-2-3		13:10	80.1	79.6	79.8	80.1
Z1015-3-1	CNC 操作岗位 3	09:15	78.7	78.6	79.1	79.1
Z1015-3-2:10:30		10:30	79.4	79.8	79.6	79.8
Z1015-3-3		13:05	80.2	79.4	79.5	80.2
Z1015-4-1	CNC 操作岗位 4	09:21	82.6	82.3	83.4	83.4
Z1015-4-2		10:36	80.9	81.2	81.6	81.6
Z1015-4-3		13:16	80.8	80.6	81.5	81.5
Z1015-5-1	CNC 操作岗位 5	09:32	83.4	83.2	82.9	83.4
Z1015-5-2		11:00	81.6	81.9	82.3	82.3
Z1015-5-3		13:22	82.1	82.4	82.4	82.4
Z6	CNC 操作工陈某某	09:00-11:30	-	-	-	78.0

(以下空白)



编制人: 岳锐苗

检测人:

审核人:

批准人: (授权签字人) 批准日期: 2021 年 10 月 17 日

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202100010

第 2 页 / 共 2 页

附: 测点示意图

